ROBOTECH

www.robotech.com.tr

RCV - 19/D/WS MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU PNÖMATİK HAREKETLİ İP YAKALAMA PNÖMATİK DÖNER SİSTEMLİ

RCV - 19/D/PP MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU PNÖMATİK HAREKETLİ İP YAKALAMA PNÖMATİK DÖNER SİSTEMLİ

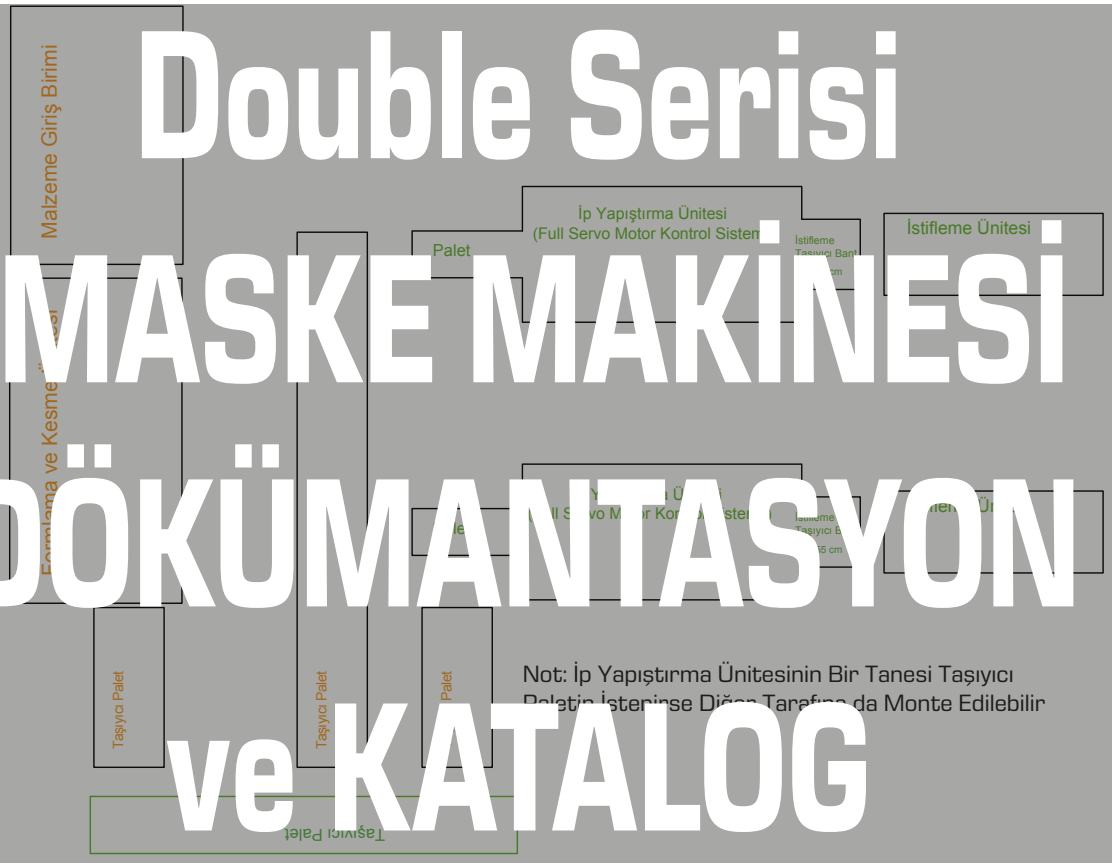
RCV - 19/D/SP MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU SERVO MOTOR KONTROL HAREKETLİ İP YAKALAMA PNÖMATİK DÖNER SİSTEMLİ

RCV - 19/D/SS MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU SERVO MOTOR KONTROL HAREKETLİ İP YAKALAMA SERVO MOTOR KONTROL DÖNER SİSTEMLİ

Double Serisi MASKE MAKİNESİ DÖKÜMANTASYON ve KATALOG



Not: İp Yapıştırma Ünitesinin Bir Tanesi Taşıyıcı Paletin İsteninse Diğer Tarafına da Monte Edilebilir

OTOMATİK TIBBİ TEK KULLANIMLIK DÜZ MASKE ÜRETİM OTOMASYONU

TEK KULLANIMLIK TIBBİ MASKE ÜRETİM OTOMASYONU

ROBOTECH

www.robotech.com.tr

HEAD OFFICE IN ISTANBUL / TURKEY

FACTORY IN KONYA / TURKEY

FACTORY IN KONYA / TURKEY

RESEARCH & DEVELOPMENT OFFICE IN ITALY

ROBOTECH A.G
SEWING AUTOMATION

Hakkımızda
Robotech A.G, ürettiği ileri teknoloji makinaları, deneyimli ve uzman kadrosu, müşteri odaklı hizmet anlayışı ve uluslararası vizyonuyla Türkiye'nin Dış Giyim sektörüne yönelik en büyük ve en saygın otomasyon makina üreticisidir.

Tarihçe
Robotech A.G 1997 yılında, otomasyon dikiş sistemlerinin tasarımını ve üretimini yapmak amacı ile İstanbul'da Bilgisayar Mühendisi Sayın Hüseyin Çetin tarafından kurulmuştur.
Robotech A.G Türkiye'de bu alanda kurulan ilk firmadır. Sektöründe; Ar-Ge, tasarım, üretim ve yazılım süreçlerini kendi bünyesinde tamamlayan tek firmadır. Robotech A.G sektöründe inovasyon yaratan bir firmadır. Daha önce diğer markaların çok yüksek fiyatlara satılan otomasyon dikiş otomatları Robotech A.G sayesinde daha ileri teknolojik özellikleri içermesine rağmen daha uygun fiyatlara konfeksiyon üreticilerine sunmuştur. Bu alanda öncü ve rekabetçi bir firma olmuştur.

Misyon
Müşterilerimize sunduğumuz ürün ve hizmet kalitesinden taviz vermeden, artan rekabet ortamında değişen şartlara en hızlı şekilde uyum sağlayarak sektör liderliğini hedef seçerek, her zaman yenilikçi ve rekabetçi olmak.

Kurulduğu günden bu yana Hazır Giyim Sektörüne yönelik üretmiş olduğu tüm otomatlarda dünyada ki en son yenilikleri ve teknolojileri uygulayarak, ürünlerini sürekli geliştirmiştir. Yüksek kalitede ürün ve rakiplerine göre

Ultrasonik Termal
Yapıştırma Sistemi

Katlayarak
Şekillendirme Cihazı

TIBBİ MASKE ÜRETİM HAMMADDELERİ

FİLTRELİ ÖNLEYİCİ KUMAŞ:

Gram ağırlığı:> 20g / m (> 25g / m önerilir),

standart: Tıbbi kullanım

Bobin: 1D40-85mm, OD 600mm, 700mm

Maks. OD700mm, Genişlik175mm

NONWOVEN:

Maske iç ve dış malzemesi: gram ağırlık: 25-30g / mp, mavi / beyaz

Bobin: ID 40-85mm, OD 600mm, 700mm Maks. OD 700mm

mavi renk genişliği 175mm, beyaz renk genişliği195mm

KULAK HALKASI:

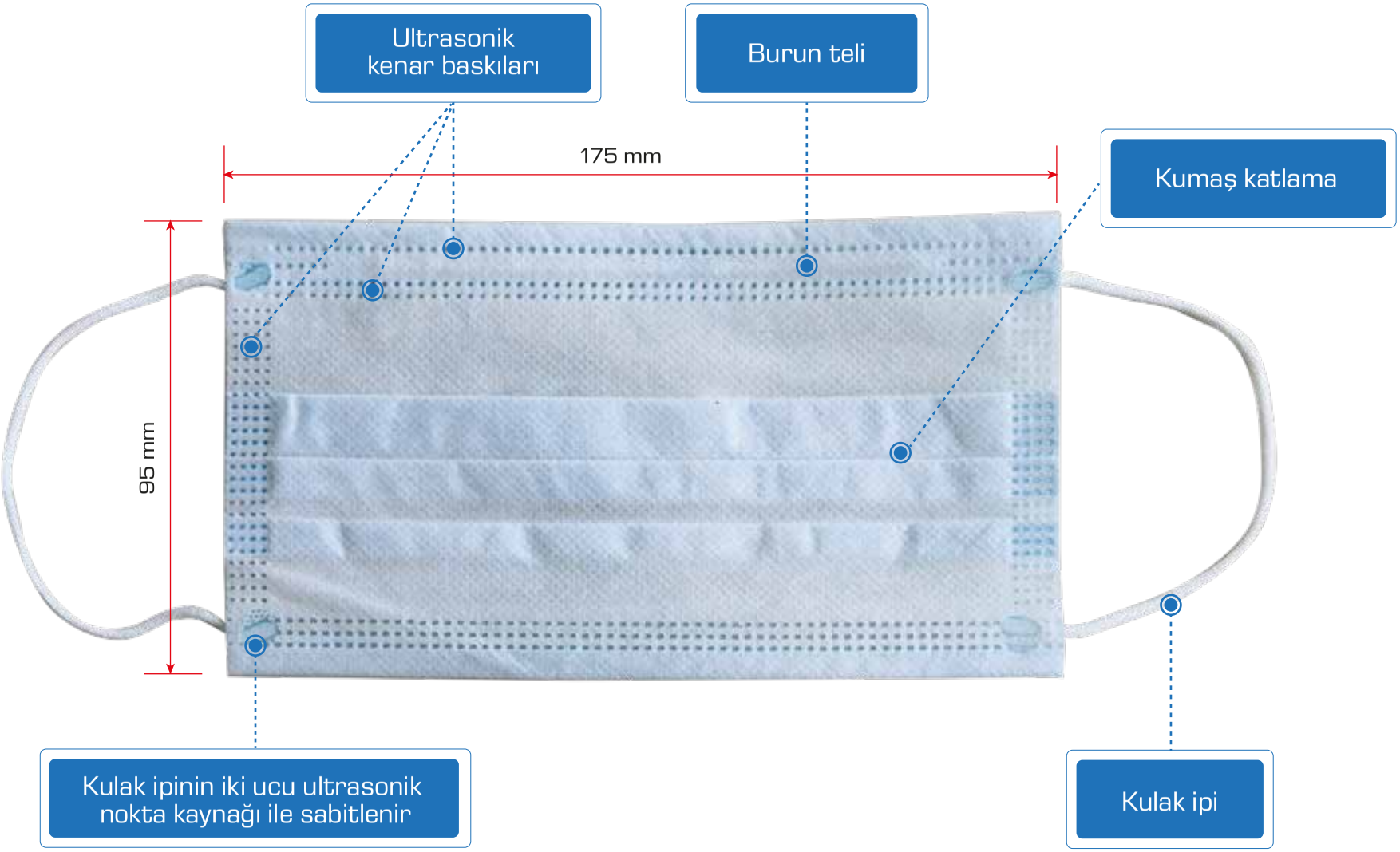
Elastik dokunmamış, diş çapı: 2.5-3.5mm (içi boş)

Maske için ultrasonik kaynak mevcut

PLASTİK ALÜMİNYUM BURUN ŞERİTİ:

Tek çekirdekli 3.0 + 0.5mm Maskeye otomatik olarak dikişli

Bobin: ID> 152mm, OD <450mm, Yükseklik <72mm


Ultrasonik kenar baskıları
Burun teli
175 mm
Kumaş katlama
95 mm
Kulak ipinin iki ucu ultrasonik nokta kaynağı ile sabitlenir
Kulak ipi

RCV - 19 MODEL MASKE GÖVDE ÜRETİM OTOMATI

Ürün Kodu : RCV 19

Model Tanıtımı : Maske Gövde Üretim Otomatı

Ürün Tanıtımı : Ultrasonik Formlamalı ve Kesmeli Maske Gövde Üretim Otomasyonu

Ürün Tanımlaması : Bu Otomat Makina,
Ultrasonic Formlama ve Kesme Ünitesi + Maske içerisine Otomatik Burun Teli Sürme ve Kesme Ünitesi + Bobin Besleme Ünitesi Bileşenlerinden Oluşur. Bobin Besleme Ünitesine Takılmış, 3 adet maske Kumaş Rulosundan Gelen Özel Maske Kumaşları Bir Apreden Geçirerek Maske Kumaşlarını Üst Üste Birleştirip Formlayıp Katlayarak Maskenin Ana Kumaş Gövdesini Ortalama ve Yaklaşık 175 cm Boyunda 90 cm Eninde Ebatlayarak (Keserek / Cutting) Noktalı Desenlerle Ultrasonic Yapıştırma Yaparak (Mühürleyip Formlayarak) ve İçerisinede Burun Teli Yerleştirerek Maske Gövdesini Üreten Makinadır.
- Bu Makinada Maske Gövdesini Mühürleme ve Formlama İçin 1 Adet 2000 Watt / 2500 Watt 20 KHz dijital Ultrasonik Ünitesi (Horn + Dijital Ultrasonik Jeneratör) Kullanılmıştır.

RCV-19 MASKE GÖVDE OTOMATI
Makina Tercihen bu Haliyle de Fabrikalardaki Üretim Bandında Kullanılabilir.
Bu Durumda bu Makinadan Çıkan Maske Gövdeleri Üzerine Elle Beslemeli Manual Ultrasonic Yapıştırma Makinalarında veya Yarı Manuel Elle Beslemeli Çiftli Ultrasonic Yapıştırma Makinalarında Kulak İpleri Yapıştırılır.
Ya da
RCV-19 Maske Gövde Otomatı Çıkışına İsteğe Bağlı Olarak Müşteri Tercihine Göre 1 adet veya 2 Adet İp Kaynak Otomatı Bağlanabilmektedir.

Makina Çıkışına Tek Kaynak Otomatı Bağlanınca, Tek Taşıma Bantı (S Serisi) Kullanılır.

Makina Çıkışına İki Kaynak Otomatı Bağlanınca, Çift Taşıma Bantı (D Serisi) Kullanılır.

İP KAYNAK OTOMATLARI MODEL FARKLILIKLARININ NEDENİ, TEKNOLOJİLERİNE ve TASARIMLARINA ENDEKSLİ OLARAK ÜRETİM ÇIKTI ADEDİ VE FİYAT FARKLILIKLARINA SAHİP OLMALARIDIR.

BU İP KAYNAK OTOMATLARI 3 FARKLI MODELDEN OLUŞMAKTADIR

1. W veya WS SERİSİ MODELİ

2. PP SERİSİ MODELİ

3. PS SERİSİ MODELİ

4. SS SERİSİ MODELİ

MAKİNA Performansı / Üretim Adedi :
RCV-19 MASKE GÖVDE MAKİNASI **150 ila 250 adet / dakika dır.**

Not : Üretim Adedi, Kullanılan Maske Kumaşı, Burun Teli ve Operatör Performansına Bağlı Olarak Değişkenlik Gösterebilir.

W veya WS SERİSİ KULAK İPİ KAYNAK OTOMATI

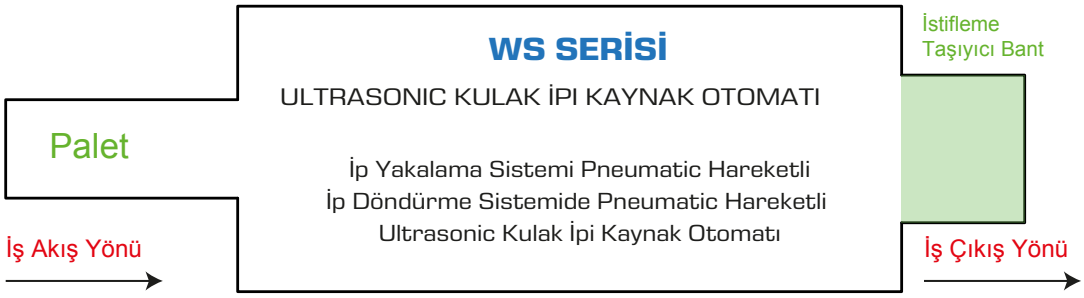
Ürün Kodu : WS SERİSİ

Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Pneumatic Hareketli ve İp Döndürme Sistemide Pneumatic Hareketli Ultrasonic Kulak İpi Kaynak Otomatı

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Tek Hat Veya Çift Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Ya da Operatör Maske Gövdesi bu Otomatı Elle Besler Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Pneumatic İp Yakalama ve Pneumatic İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır

WS SERİSİ KULAK İPİ OTOMATININ KULLANIM ŞEKLİ

Makina Tercihen bu Haliyle Bütünleşik Otomasyon Sistemine Dahil Olmadan Fabrikalardaki Üretim Bantlarında Kullanılabilir Maske Gövdeleri Operatör Vasıtası ile Manuel Elle Beslemeli Olarak bu Makinenin Taşıyıcı Paletine Yerleştirilir ve Maske Gövdesine bu Şekilde de Kulak İpleri Kaynatılabilir
Ya da
RCV-19 Maske Gövde Otomatı Çıkışına Tek Hat veya Çift Hat Olarak Bağlanıp Bütünleşik Maske Otomasyonu Olarakda Üretim Bandında Kullanılabilir..



MAKİNA TEKNİK EKİPMAN ÖZELLİKLERİ

- Bu Makinada Kulak İplerini Kaynatmak İçin Sağ ve Sol Olmak Üzere 2 Adet 2000 Watt / 2500 Watt 20 KHz dijital Ultrasonik Ünitesi (Horn + Dijital Ultrasonik Jeneratör) Kullanılmıştır.
- Makina kontrol siteminde PLC kullanılmıştır. (FATEK)
- Makina kontrol paneli Windows tabanlı çok kaliteli 8.5 inc BEIJER Touch Screen kullanılmıştır.
- Makinanın Power Supply ünitelerinde OMRON cihazlar kullanılmıştır.
- Tüm makina üzerinde sensörler SICK-PANASONIC-KITA markalı ürünlerdir.
- Makina üzerindeki tüm valfler FESTO markadır.
- Makina üzerindeki pneumatic aksamlar SMC ve CH markalı özel ürünlerdir.
- Makina kesici ünitede 1,5 KW Servo Motorla kontrol sağlanmaktadır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- İstifleme palet ünitelerinde 12 Nm Step Motor kullanılmıştır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- Diğer mekanik aksamların hepsi CNC'de işlenmiş 590- 6013 serisi alüminyum mazemelerdir.
- Makina kullanıcı güvenliği için kabin üniteli olarak üretilmektedir.
- Makina tasarım ve mühendisliği firmamızda yapılmış olup kopya veya değiştirme değildir. Tüm hakları ROBOTECH A.G.'ye aittir.

Performans / Üretim Adedi : 25 ila 40 adet / dakika

PP SERİSİ KULAK İPİ KAYNAK OTOMATI

Ürün Kodu : PP SERİSİ

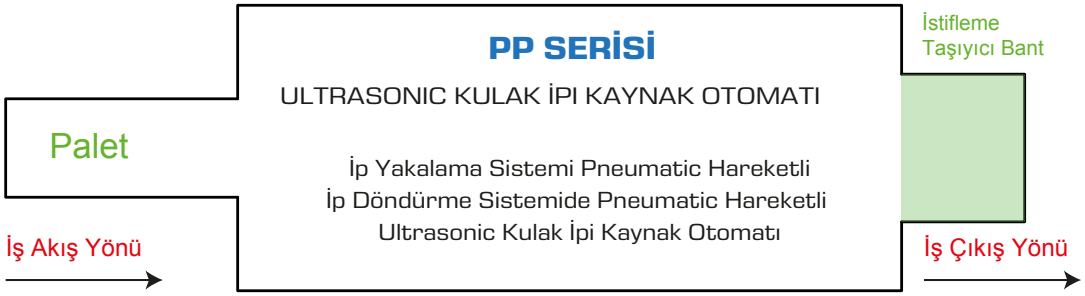
Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Pneumatic Hareketli ve İp Döndürme Sistemide Pneumatic Hareketli Ultrasonic Kulak İpi Kaynak Otomatı

Bu Model Pnömatik Düzenekli W veya WS Modelinin Linear Kızaklı Pnömatik Sistemlerle Upgrade Edilmiş Halidir.

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Tek Hat Veya Çift Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Ya da Operatör Maske Gövdesi bu Otomatı Elle Besler Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Pneumatic İp Yakalama ve Pneumatic İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır

PP SERİSİ KULAK İPİ OTOMATININ KULLANIM ŞEKLİ

Makina Tercihen bu Haliyle Bütünleşik Otomasyon Sistemine Dahil Olmadan Fabrikalardaki Üretim Bantlarında Kullanılabilir Maske Gövdeleri Operatör Vasıtası ile Manuel Elle Beslemeli Olarak bu Makinenin Taşıyıcı Paletine Yerleştirilir ve Maske Gövdesine bu Şekilde de Kulak İpleri Kaynatılabilir
Ya da
RCV-19 Maske Gövde Otomatı Çıkışına Tek Hat veya Çift Hat Olarak Bağlanıp Bütünleşik Maske Otomasyonu Olarakda Üretim Bandında Kullanılabilir..



MAKİNA TEKNİK EKİPMAN ÖZELLİKLERİ

- Bu Makinada Kulak İplerini Kaynatmak İçin Sağ ve Sol Olmak Üzere 2 Adet 2000 Watt / 2500 Watt 20 KHz dijital Ultrasonik Ünitesi (Horn + Dijital Ultrasonik Jeneratör) Kullanılmıştır.
- Makina kontrol siteminde PLC kullanılmıştır. (FATEK)
- Makina kontrol paneli Windows tabanlı çok kaliteli 8.5 inc BEIJER Touch Screen kullanılmıştır.
- Makinanın Power Supply ünitelerinde OMRON cihazlar kullanılmıştır.
- Tüm makina üzerinde sensörler SICK-PANASONIC-KITA markalı ürünlerdir.
- Makina üzerindeki tüm valfler FESTO markadır.
- Makina üzerindeki pneumatic aksamlar SMC ve CH markalı özel ürünlerdir.
- Makina kesici ünitede 1,5 KW Servo Motorla kontrol sağlanmaktadır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- İstifleme palet ünitelerinde 12 Nm Step Motor kullanılmıştır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- Diğer mekanik aksamların hepsi CNC'de işlenmiş 590- 6013 serisi alüminyum mazemelerdir.
- Makina kullanıcı güvenliği için kabin üniteli olarak üretilmektedir.
- Makina tasarım ve mühendisliği firmamızda yapılmış olup kopya veya değiştirme değildir. Tüm hakları ROBOTECH A.G.'ye aittir.

Performans / Üretim Adedi : 30 ila 50 adet / dakika

SP SERİSİ KULAK İPİ KAYNAK OTOMATI

Ürün Kodu : SP SERİSİ

Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Servo Motor Hareketli İp Döndürme Sistemide Pneumatic Hareketli Ultrasonic Kulap İpi Kaynak Otomatı

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Tek Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Ya da Operatör Maske Gövdesi bu Otomatı Elle Besler Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Servo Motor Kontrollü İp Yakalama ve Pneumatic İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır

SP SERİSİ KULAK İPİ OTOMATININ KULLANIM ŞEKLİ

Makina Tercihen bu Haliyle Bütünleşik Otomasyon Sistemine Dahil Olmadan Fabrikalardaki Üretim Bantlarında Kullanılabilir Maske Gövdeleri Operatör Vasıtası ile Manuel Elle Beslemeli Olarak bu Makinenin Taşıyıcı Paletine Yerleştirilir ve Maske Gövdesine bu Şekilde de Kulak İpleri Kaynatılabilir
Ya da
RCV-19 Maske Gövde Otomatı Çıkışına Tek Hat veya Çift Hat Olarak Bağlanıp Bütünleşik Maske Otomasyonu Olarakda Üretim Bandında Kullanılabilir..

MAKİNA TEKNİK EKİPMAN ÖZELLİKLERİ

- Bu Makinada Kulak İplerini Kaynatmak İçin Sağ ve Sol Olmak Üzere 2 Adet 2000 Watt / 2500 Watt 20 KHz dijital Ultrasonik Ünitesi (Horn + Dijital Ultrasonik Jeneratör) Kullanılmıştır.
- Makina kontrol siteminde PLC kullanılmıştır. (FATEK)
- Makina kontrol paneli Windows tabanlı çok kaliteli 8.5 inc BEIJER Touch Screen kullanılmıştır.
- Makinanın Power Supply ünitelerinde OMRON cihazlar kullanılmıştır.
- Tüm makina üzerinde sensörler SICK-PANASONIC-KITA markalı ürünlerdir.
- Makina üzerindeki tüm valfler FESTO markadır.
- Makina üzerindeki pneumatic aksamlar SMC ve CH markalı özel ürünlerdir.
- Makina kesici ünitede 1,5 KW Servo Motorla kontrol sağlanmaktadır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- İstifleme palet ünitelerinde 12 Nm Step Motor kullanılmıştır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- Diğer mekanik aksamların hepsi CNC'de işlenmiş 590- 6013 serisi alüminyum mazemelerdir.
- Makina kullanıcı güvenliği için kabin üniteli olarak üretilmektedir.
- Makina tasarım ve mühendisliği firmamızda yapılmış olup kopya veya değiştirme değildir. Tüm hakları ROBOTECH A.G.'ye aittir.

Performans / Üretim Adedi : 40 ila 70 adet / dakika

SS SERİSİ KULAK İPİ KAYNAK OTOMATI

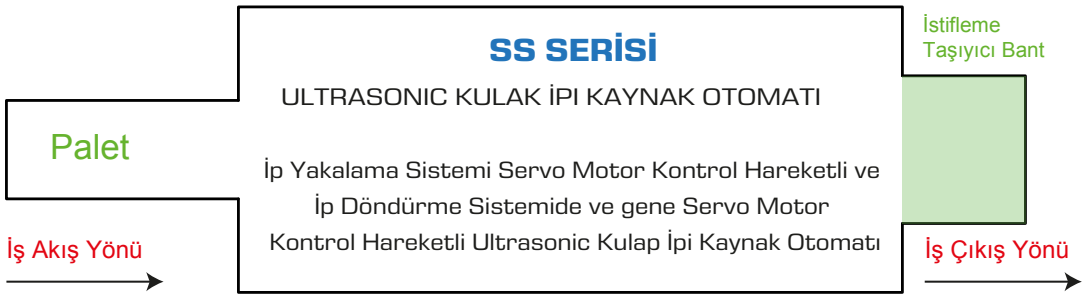
Ürün Kodu : SS SERİSİ

Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Servo Motor Kontrol Hareketli ve İp Döndürme Sistemide ve gene Servo Motor Kontrol Hareketli Ultrasonic Kulap İpi Kaynak Otomatı

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Tek Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Ya da Operatör Maske Gövdesi bu Otomatı Elle Besler Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Servo Motor Kontrollü İp Yakalama ve Servo Motor Kontrollü İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır.

SS SERİSİ KULAK İPİ OTOMATININ KULLANIM ŞEKLİ

Makina Tercihen bu Haliyle Bütünleşik Otomasyon Sistemine Dahil Olmadan Fabrikalardaki Üretim Bantlarında Kullanılabilir Maske Gövdeleri Operatör Vasıtası ile Manuel Elle Beslemeli Olarak bu Makinenin Taşıyıcı Paletine Yerleştirilir ve Maske Gövdesine bu Şekilde de Kulak İpleri Kaynatılabilir
Ya da
RCV-19 Maske Gövde Otomatı Çıkışına Tek Hat veya Çift Hat Olarak Bağlanıp Bütünleşik Maske Otomasyonu Olarakda Üretim Bandında Kullanılabilir..



MAKİNA TEKNİK EKİPMAN ÖZELLİKLERİ

- Bu Makinada Kulak İplerini Kaynatmak İçin Sağ ve Sol Olmak Üzere 2 Adet 2000 Watt / 2500 Watt 20 KHz dijital Ultrasonik Ünitesi (Horn + Dijital Ultrasonik Jeneratör) Kullanılmıştır.
- Makina kontrol siteminde PLC kullanılmıştır. (FATEK)
- Makina kontrol paneli Windows tabanlı çok kaliteli 8.5 inc BEIJER Touch Screen kullanılmıştır.
- Makinanın Power Supply ünitelerinde OMRON cihazlar kullanılmıştır.
- Tüm makina üzerinde sensörler SICK-PANASONIC-KITA markalı ürünlerdir.
- Makina üzerindeki tüm valfler FESTO markadır.
- Makina üzerindeki pneumatic aksamlar SMC ve CH markalı özel ürünlerdir.
- Makina kesici ünitede 1,5 KW Servo Motorla kontrol sağlanmaktadır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- İstifleme palet ünitelerinde 12 Nm Step Motor kullanılmıştır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- Diğer mekanik aksamların hepsi CNC'de işlenmiş 590- 6013 serisi alüminyum mazemelerdir.
- Makina kullanıcı güvenliği için kabin üniteli olarak üretilmektedir.
- Makina tasarım ve mühendisliği firmamızda yapılmış olup kopya veya değiştirme değildir. Tüm hakları ROBOTECH A.G.'ye aittir.

Performans / Üretim Adedi : 50 ila 90 adet / dakika

Makine Menşei : TÜRKİYE

ÇİFT ÜRETİM HATLI NONWOVEN TIBBİ MASKE ÜRETiM OTOMASYONU

Nonwoven SS kumaş ve Meltblown kumaş kullanılarak üç katmanlı ağız maskelerini Aşağıda Farklı Modelleri Belirtilmiş Bütünleşik Maske Otomatıyla tam otomatik üretilir.

Tıbbi Maske üretimi için tüm süreç insan eli değmeden Bütünleşik Otomasyon Hattında Ultrasonik sistem tam otomasyon esasına göre Maske Üretimi Gerçekleştirilir.

Çiftli Maske Üretim Hattı Gerektiğinde Tekli Üretim Hattı gibi de Çalışabilirler.

RCV-19/S/WS BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Tek kaynak robotuyla dakikada **25 - 45 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/S/PP BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Tek kaynak robotuyla dakikada **30 - 50 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/S/SP BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Tek kaynak robotuyla dakikada **40 - 70 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/S/SS BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Tek kaynak robotuyla dakikada **50 - 80 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/D/WS BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Tek kaynak robotuyla dakikada **55 - 75 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/D/PP BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Çift kaynak robotuyla dakikada **60 - 80 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/D/SP BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Çift kaynak robotuyla dakikada **70 - 90 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.
RCV-19/D/SS BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU Çift kaynak robotuyla dakikada **80 - 110 adet** lastikli ve hazır halde maske üretir.

Yukarıdaki Modelleri Belirtilen Bütünleşik Maske Otomasyonlarında Toplam 3 Adet Ultrasonic Jeneratör Ünitesi Kullanılmıştır.
Bu Makinalarda 2 adet Nonwoven SS kumaş rulosu kullanılır. (Maske Gövde Otomatının Rulo Sistemine takılır)
Bu Makinada 1 adet Nonwoven Meltblown kumaş rulosu kullanılır. (Maske Gövde Otomatının Rulo Sistemine takılır)
Bu Makinada tel besleme için 1 adet lastikli veya plastikli tel rulosu kullanılır. (Maske Gövde Otomatının Rulo Sistemine takılır)
Bitmiş Maskenin Boyutları Ortalama 175 x 95 mm'dir.

TEKNİK PARAMETRELER

TEK HAT SİSTEMLİ BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONUNUN TEKNİK DEĞERLERİ (RCV-19/S /PP veya SP veya SS SERİSİ)
Elektrik Power Range : 220 V 50Hz Monophase
Total Max Power : 6.5 KW
Air Presser : 6 bar
Ağırlık : 950 kg

ÇİFT HAT SİSTEMLİ BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONUNUN TEKNİK DEĞERLERİ (RCV-19/S /PP veya SP veya SS SERİSİ)
Elektrik Power Range : 220 V 50Hz Monophase
Total Max Power : 11 KW
Air Presser : 6 bar
Ağırlık : 1560 kg

BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONLARINDA KULLANILAN ULTRASONİK CİHAZ ÖZELLİKLERİ

Makinada en kaliteli akıllı baskı kuvveti ayarlı ve titanyum hornlu dijital ultrasonic cihazlar kullanılmıştır.
2000 Watt / 2500 Watt 20 KHz dijital Ultrasonik Ünitesi (Horn + Dijital Ultrasonik Jeneratör) Kullanılmıştır.
Inside Logic control with Mitsubishi PLC

BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONLARININ MAKİNA TEKNİK EKİPMAN ÖZELLİKLERİ

- Makina kontrol siteminde PLC kullanılmıştır. (FATEK)
- Makina kontrol paneli Windows tabanlı çok kaliteli 8.5 inc BEIJER Touch Screen kullanılmıştır.
- Makinanın Power Supply ünitelerinde OMRON cihazlar kullanılmıştır.
- Tüm makina üzerinde sensörler SICK-PANASONIC-KITA markalı ürünlerdir.
- Makina üzerindeki tüm valfler FESTO markadır.
- Makina üzerindeki pneumatic aksamlar SMC ve CH markalı özel ürünlerdir.
- Maske Gövde Otomatının kesici ünitesinde 1,5 KW Servo Motorla kontrol sağlanmaktadır.
- İstifleme palet ünitelerinde 12 Nm Step Motor kullanılmıştır. (redüktörlü piyasa motoru kullanılmamıştır.)
- Diğer mekanik aksamların hepsi CNC'de işlenmiş 590- 6013 serisi alüminyum mazemelerdir.
- Makina tasarım ve mühendisliği firmamızda yapılmış olup kopya veya değiştirme değildir. Tüm hakları ROBOTECH A.G.'ye aittir.

ROBOTECH

www.robotech.com.tr

RCV - 19/D/WS MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU PNÖMATİK HAREKETLİ İP YAKALAMA PNÖMATİK DÖNER SİSTEMLİ

RCV - 19/D/PP MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

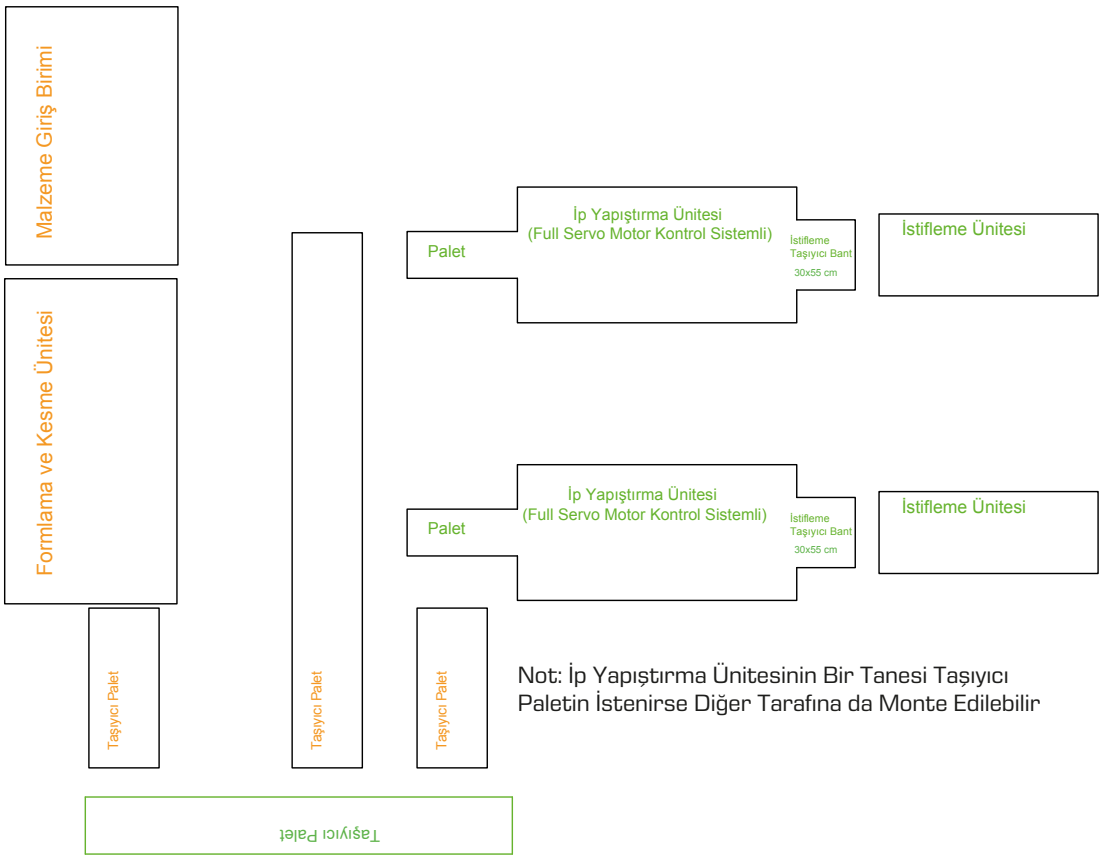
ÇİFT KAYNAK ROBOTLU PNÖMATİK HAREKETLİ İP YAKALAMA PNÖMATİK DÖNER SİSTEMLİ

RCV - 19/D/SP MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU SERVO MOTOR KONTROL HAREKETLİ İP YAKALAMA PNÖMATİK DÖNER SİSTEMLİ

RCV - 19/D/SS MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU SERVO MOTOR KONTROL HAREKETLİ İP YAKALAMA SERVO MOTOR KONTROL DÖNER SİSTEMLİ



Not: İp Yapıştırma Ünitesinin Bir Tanesi Taşıyıcı Paletin İstenirse Diğer Tarafına da Monte Edilebilir

OTOMATİK TIBBİ TEK KULLANIMLIK DÜZ MASKE ÜRETİM OTOMASYONU

RCV - 19/D/WS MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU
RCV - 19/D/PP MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

Model Tanımı :
Maske Gövde Otomatına, Çift Hat Olarak İlaveli, Pnömatic Sistemli Çalışan İp Kaynak Robotlu ve İstiflemeli Bütünleşik Maske Üretim Otomatı

GENEL AÇILIMI İTİBARIYLA ANA 3 FARKLI MAKİNANIN BİRLEŞİMİNDEN OLUŞMAKTADIR.

1. ÜNİTE **(Maske Gövde Otomatı)**

Ürün Kodu : RCV 19

Ürün Tanıtımı : Maske Gövde Üretim Otomatı (Ultrasonic Formlama ve Kesme Ünitesi + Bobin Basleme Ünitesi)

Ürün Tanımlaması : Bobin Besleme Ünitesine Takılmış 3 Farklı Rulo Bobinden Gelen Özel Maske Kumaşlarını, Bir Apreden Geçirerek ve Maske Kumaşlarını Üst Üste Birleştirip Katlayarak, Maskenin Ana Kumaş Gövdesini Ortalama Değer olarak yaklaşık 175 cm Boyunda 90 cm Eninde Ebatlayarak (Cutting) Noktalı Desenlerle Ultrasonic Yapıştırma Yaparak (Mühürleyip Formlayarak) ve İçerisine Burun Teli Yerleştirerek Maskeyi Üreten Kısmıdır.

2. ÜNİTE **(Çift Hat Taşma Bantlı, İp Takma Otomatı)**

Ürün Kodu : D

Ürün Tanıtımı : Çift hatlı (Single) Maske Taşıma Bantı

Ürün Kodu : WS Serisi veya PP Serisi

Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Pneumatic Hareketli ve İp Döndürme Sistemide Pneumatic Hareketli Ultrasonic Kulak İpi Kaynak Otomatı

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Çift Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Maske Gövdesi bu Otomat Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Pneumatic İp Yakalama ve Pneumatic İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır.

3. ÜNİTE (Maskeleri Adetli Şekilde Üst Üste İstifleme Otomatı)

Ürün Kodu : SP

Ürün Tanıtımı : İstifleme Üniteli ve Taşıyıcı Paletli

Ürün Tanımlaması : Sağ-Sol Kulak İpleri Kaynatılan Maske Paletler Yardımıyla İstifleme Ünitesine Taşınır. İstifleme Ünitesi bu Maskeleri Belli Adet ve Sayıda Üst Üste Düzgün Bir Şekilde Balyalayarak Maskeleri Kutulamaya Hazır Hale Getirir.

Performans / Üretim Adedi : RCV-19 / S / WS Model Bütünleşik Maske Otomasyonu
Sağ-Sol Kulak İpli Burun Telli Paketlemeye Hazır Maske Üretim Adedi : 50 ila 65 adet / dakika

Performans / Üretim Adedi : RCV-19 / S / PP Model Bütünleşik Maske Otomasyonu
Sağ-Sol Kulak İpli Burun Telli Paketlemeye Hazır Maske Üretim Adedi : 60 ila 80 adet / dakika

Not : Üretim Adedi, Kullanılan Maske Kumaşı, Burun Teli ve Kulak İpi Cinsine ve Operatör Performansına Bağlı Olarak Değişkenlik Gösterebilir.

RCV - 19/D/SP MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

Model Tanımı :
Maske Gövde Otomatına, Çift Hat Olarak İlaveli Servo Motor ve Pnömatic Sistemli Çalışan İp Kaynak Robotlu ve İstiflemeli Bütünleşik Maske Üretim Otomatı

GENEL AÇILIMI İTİBARIYLA ANA 3 FARKLI MAKİNANIN BİRLEŞİMİNDEN OLUŞMAKTADIR.

1. ÜNİTE **(Maske Gövde Otomatı)**

Ürün Kodu : RCV 19

Ürün Tanıtımı : Maske Gövde Üretim Otomatı (Ultrasonic Formlama ve Kesme Ünitesi + Bobin Basleme Ünitesi)

Ürün Tanımlaması : Bobin Besleme Ünitesine Takılmış 3 Farklı Rulo Bobinden Gelen Özel Maske Kumaşlarını, Bir Apreden Geçirerek ve Maske Kumaşlarını Üst Üste Birleştirip Katlayarak, Maskenin Ana Kumaş Gövdesini Ortalama Değer olarak yaklaşık 175 cm Boyunda 90 cm Eninde Ebatlayarak (Cutting) Noktalı Desenlerle Ultrasonic Yapıştırma Yaparak (Mühürleyip Formlayarak) ve İçerisine Burun Teli Yerleştirerek Maskeyi Üreten Kısmıdır.

2. ÜNİTE **(Çift Hat Taşma Bantlı, İp Takma Otomatı)**

Ürün Kodu : D

Ürün Tanıtımı : Çift hatlı (Single) Maske Taşıma Bantı

Ürün Kodu : SP

Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Servo Motor Hareketli İp Döndürme Sistemide Pneumatic Hareketli Ultrasonic Kulap İpi Kaynak Otomatı

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Çift Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Maske Gövdesi bu Otomat Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Servo Motor Kontrollü İp Yakalama ve Pneumatic İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır.

3. ÜNİTE (Maskeleri Adetli Şekilde Üst Üste İstifleme Otomatı)

Ürün Kodu : SP

Ürün Tanıtımı : İstifleme Üniteli ve Taşıyıcı Paletli

Ürün Tanımlaması : Sağ-Sol Kulak İpleri Kaynatılan Maske Paletler Yardımıyla İstifleme Ünitesine Taşınır. İstifleme Ünitesi bu Maskeleri Belli Adet ve Sayıda Üst Üste Düzgün Bir Şekilde Balyalayarak Maskeleri Kutulamaya Hazır Hale Getirir.

Performans / Üretim Adedi : RCV-19 / S / PP Model Bütünleşik Maske Otomasyonu
Sağ-Sol Kulak İpli Burun Telli Paketlemeye Hazır Maske Üretim Adedi : 70 ila 90 adet / dakika

Not : Üretim Adedi, Kullanılan Maske Kumaşı, Burun Teli ve Kulak İpi Cinsine ve Operatör Performansına Bağlı Olarak Değişkenlik Gösterebilir.

RCV - 19/D/SS MODEL BÜTÜNLEŞİK MASKE OTOMASYONU

Model Tanımı :
Maske Gövde Otomatına, Çift Hat Olarak İlaveli Full Servo Motor Kontrol Sistemli Çalışan İp Kaynak Robotlu ve İstiflemeli Bütünleşik Maske Üretim Otomatı

GENEL AÇILIMI İTİBARIYLA ANA 3 FARKLI MAKİNANIN BİRLEŞİMİNDEN OLUŞMAKTADIR.

1. ÜNİTE **(Maske Gövde Otomatı)**

Ürün Kodu : RCV 19

Ürün Tanıtımı : Maske Gövde Üretim Otomatı (Ultrasonic Formlama ve Kesme Ünitesi + Bobin Basleme Ünitesi)

Ürün Tanımlaması : Bobin Besleme Ünitesine Takılmış 3 Farklı Rulo Bobinden Gelen Özel Maske Kumaşlarını, Bir Apreden Geçirerek ve Maske Kumaşlarını Üst Üste Birleştirip Katlayarak, Maskenin Ana Kumaş Gövdesini Ortalama Değer olarak yaklaşık 175 cm Boyunda 90 cm Eninde Ebatlayarak (Cutting) Noktalı Desenlerle Ultrasonic Yapıştırma Yaparak (Mühürleyip Formlayarak) ve İçerisine Burun Teli Yerleştirerek Maskeyi Üreten Kısmıdır.

2. ÜNİTE **(Çift Hat Taşma Bantlı, İp Takma Otomatı)**

Ürün Kodu : D

Ürün Tanıtımı : Çift hatlı (Single) Maske Taşıma Bantı

Ürün Kodu : SS

Ürün Tanıtımı : İp Yakalama Sistemi Servo Motor Kontrol Hareketli ve İp Döndürme Sistemide ve gene Servo Motor Kontrol Hareketli Ultrasonic Kulap İpi Kaynak Otomatı

Ürün Tanımlaması : RCV-19 Maske Gövde Otomatından Çıkan Maske Çift Hat Taşıyıcı Bant Vasıtası ile bu İp Kaynak Otomatına Taşınır. Maske Gövdesi bu Otomat Üzerinde Operasyonel Hareket Halindeyken Sağ ve Sol Kulak İpleri, Servo Motor Kontrollü İp Yakalama ve Servo Motor Kontrollü İp Döndürme Sistemleri Vasıtasıyla Ayrıca Sensör ve Fotoseller Yardımıyla Sağ-Sol Ultrasonic Jeneratörler Kullanılarak Maske Gövdesi Üzerine Kulak İplerinin Otomatik Olarak Kaynatılmasını Gerçekleştiren Makinadır.

3. ÜNİTE (Maskeleri Adetli Şekilde Üst Üste İstifleme Otomatı)

Ürün Kodu : SP

Ürün Tanıtımı : İstifleme Üniteli ve Taşıyıcı Paletli

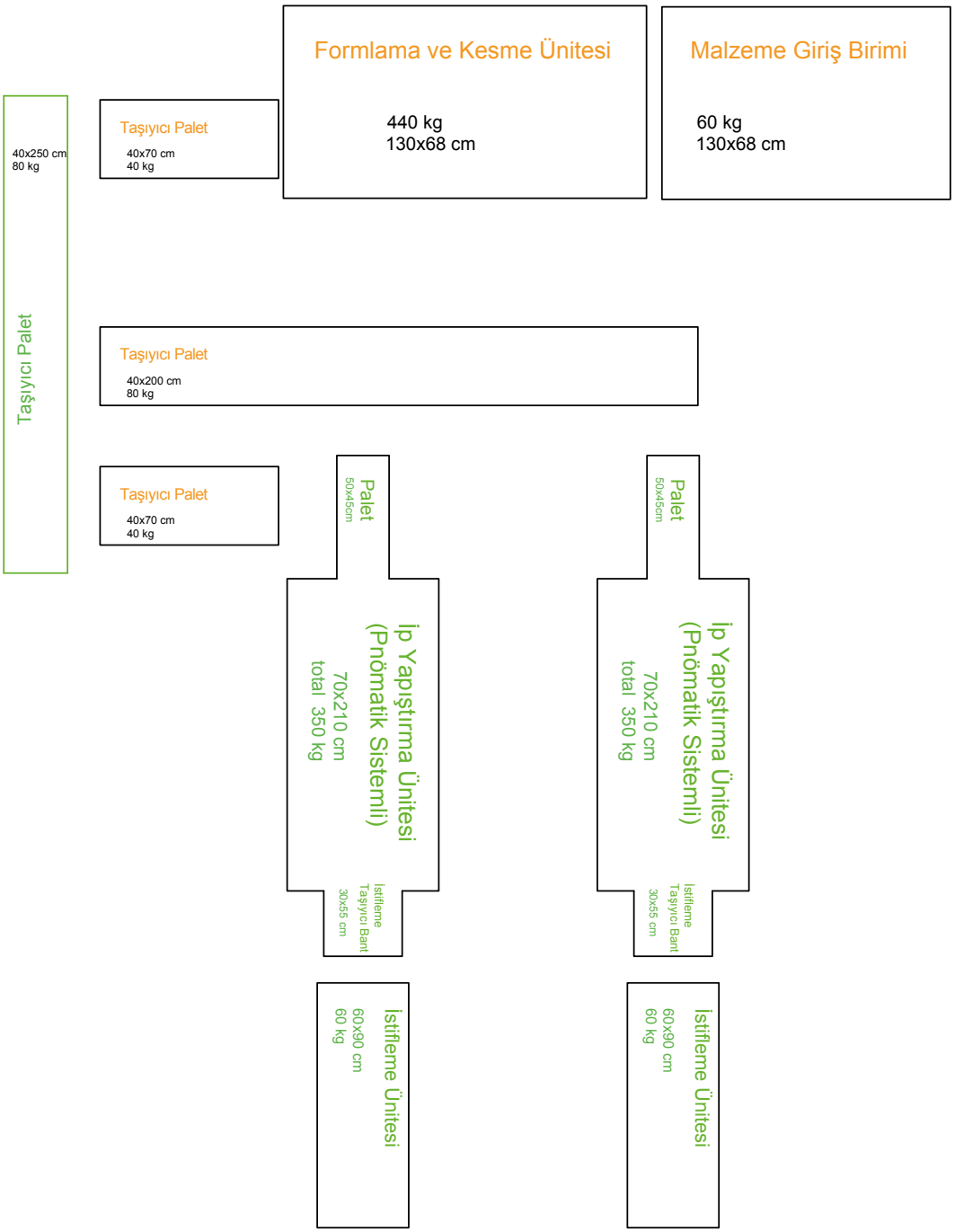
Ürün Tanımlaması : Sağ-Sol Kulak İpleri Kaynatılan Maske Paletler Yardımıyla İstifleme Ünitesine Taşınır. İstifleme Ünitesi bu Maskeleri Belli Adet ve Sayıda Üst Üste Düzgün Bir Şekilde Balyalayarak Maskeleri Kutulamaya Hazır Hale Getirir.

Performans / Üretim Adedi : RCV-19 / S / PP Model Bütünleşik Maske Otomasyonu
Sağ-Sol Kulak İpli Burun Telli Paketlemeye Hazır Maske Üretim Adedi : 80 ila 110 adet / dakika

Not : Üretim Adedi, Kullanılan Maske Kumaşı, Burun Teli ve Kulak İpi Cinsine ve Operatör Performansına Bağlı Olarak Değişkenlik Gösterebilir.

LAYOUT DOCUMENT

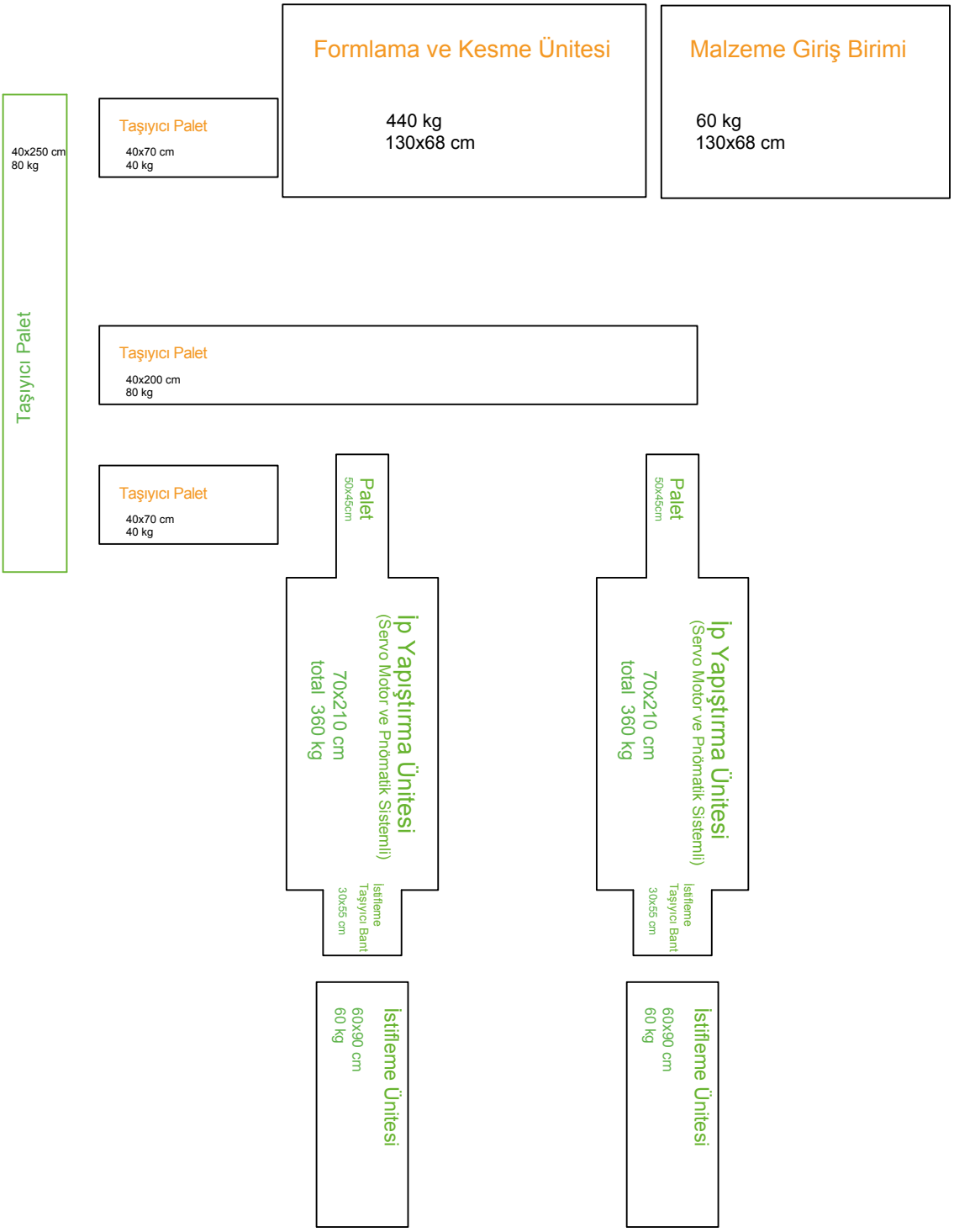
RCV - 19/D/WS
RCV - 19/D/PP



RCV - 19/D/WS RCV - 19/D/PP	
ÇİFT KAYNAK ROBOTLU & PNÖMATİK HAREKETLİ İP YAKALAMA & PNÖMATİK DÖNER SİSTEM	
1 Set Maske Formlama ve Kesme Ünitesi 2 Set Maske İp Yapıştırma Ünitesi (Pnömatik Sistemli) 2 Set İstifleme Ünitesi 2 Set İstifleme Taşıyıcı Bant	Güç Kaynağı: Single-phase 220V 50HZ Toplam Güç: 11 KW Makina Toplam Ağırlık : 1560 kg Hava Basıncı : 6 bar
RCV - 19/D/ W veya WS RCV - 19/D/PP	Üretim Adedi : 55-75 Adet/dk Üretim Adedi : 60-80 Adet/dk

LAYOUT DOCUMENT

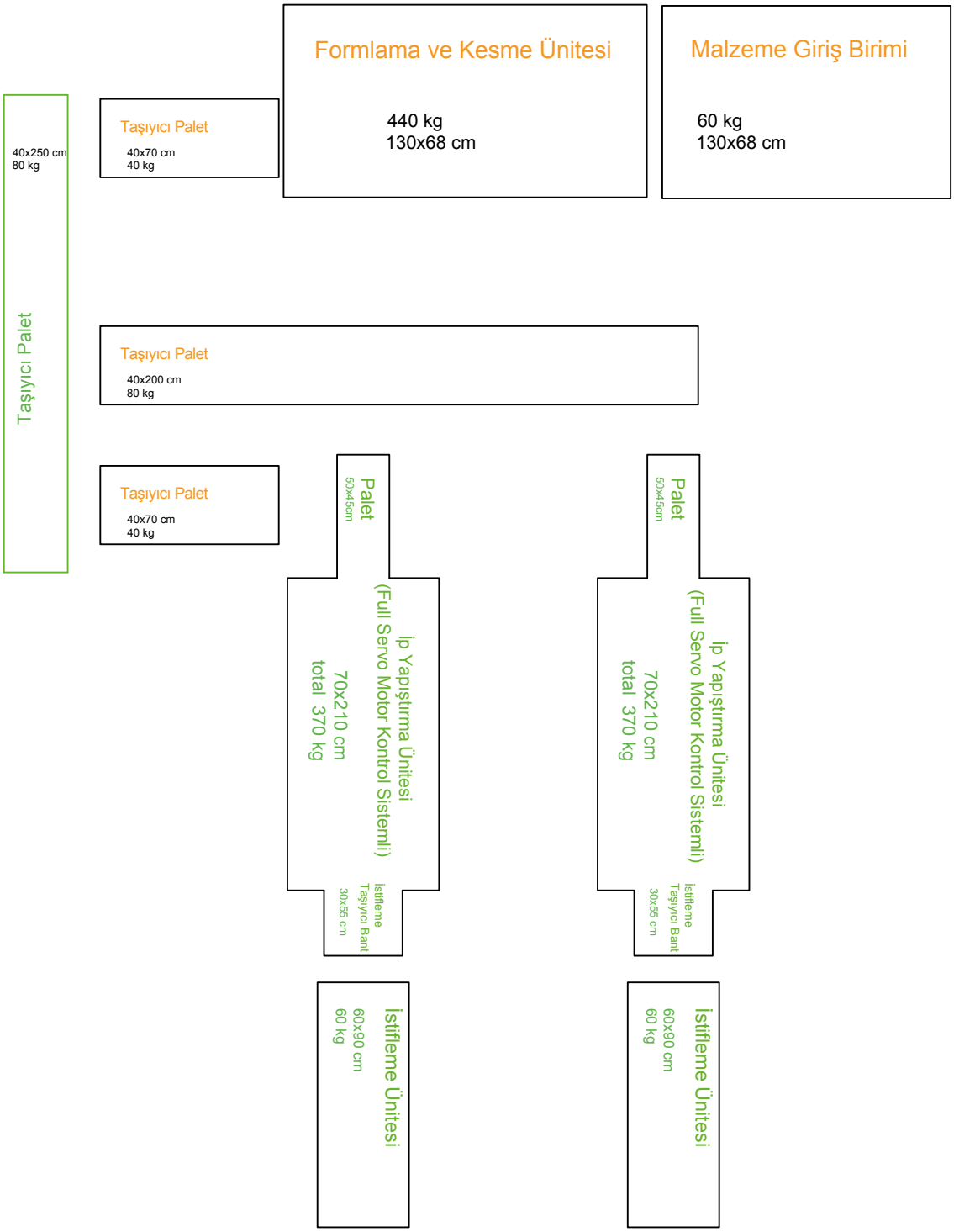
RCV - 19/D/SP



RCV - 19/D/SP	
ÇİFT KAYNAK ROBOTLU & SERVO MOTOR KONTROL HAREKETLİ İP YAKALAMA & PNÖMATİK DÖNER SİSTEM	
1 Set Maske Formlama ve Kesme Ünitesi 2 Set Maske İp Yapıştırma Ünitesi (Servo Motor ve Pnömatik Sistemli) 2 Set İstifleme Ünitesi 2 Set İstifleme Taşıyıcı Bant	Güç Kaynağı: Single-phase 220V 50HZ Toplam Güç: 11 KW Makina Toplam Ağırlık : 1560 kg Hava Basıncı : 6 bar
Üretim Adedi : 70-90 Adet/dk	

LAYOUT DOCUMENT

RCV - 19/D/SS



RCV - 19/D/SS

ÇİFT KAYNAK ROBOTLU & SERVO MOTOR KONTROL HAREKETLİ İP YAKALAMA
SERVO MOTOR KONTROL DÖNER SİSTEM

1 Set Maske Formlama ve Kesme Ünitesi	Güç Kaynağı: Single-phase 220V 50HZ
2 Set Maske İp Yapıştırma Ünitesi (Full Servo Motor Kontrol Sistemli)	Toplam Güç: 11 KW
2 Set İstifleme Ünitesi	Makina Toplam Ağırlık : 1560 kg
2 Set İstifleme Taşıyıcı Bant	Hava Basıncı : 6 bar

Üretim Adedi : 80-110 Adet/dk

HEAD OFFICE / İSTANBUL / TURKEY

Basın Expres Yolu Mehmet Akif Mah. Bahariye Cad.
No:105 34303 K.Çekmece / İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 212 472 01 01
Fax: +90 212 612 79 65

FACTORY / KONYA / TURKEY

Konya Ankara Yolu. Havaalanı Kavşağı
No: 213
42100 Selçuklu / KONYA / TURKEY
Tel: +90 332 358 01 01
Fax: +90 332 358 09 00

EUROPE OFFICE / ITALY

86019 Vinchiaturo - Z. Industriale
ITALY
Tel: +39 0874.340194
Fax: +39 0874.340195

ASIA OFFICE / SINGAPORE

1 Toh Tuck Link, #03-00,
SINGAPORE 596222
Tel: +65 6338 2256
Fax: +65 6339 4976

ASIA OFFICE / BANGLADESH

House #B-104, Ground Floor, Road #08,
New DOHS, Mohakhali DHAKA - 1206.
Tel: +88 02 8713613
Tel: +88 02 8713614